

ADDITIONSVERNETZENDE SYSTEME

ALWA SIL SH22 & SH33

ALWA SIL SH 22 und SH 33 sind Silikonabformmassen. Diese Abformmassen haben extrem hohe mechanische Werte. Darüber hinaus sind sie sowohl sehr schnell als auch sehr einfach in der Anwendung.

Die Zweikomponenten-Silikonkautschuks vulkanisieren bei Raumtemperatur. Nach dem Mischen der beiden Komponenten entsteht eine niedrigviskose Flüssigkeit, die zu einer widerstandsfähigen, gummielastischen Masse vernetzt. Während der Vernetzung entsteht keine Reaktionswärme. Bei Zugabe von je 1 – 3 % Thixotropiermittel pro Komponente wird eine streichfähige Masse erzielt.

Anwendungsgebiete

- Flexible Gießformen
- Kopierformen
- Formen mit Hinterschneidungen
- Polyurethan-Gießformen
- Beton-Gießformen



Technische Daten:

Eigenschaft	SH22	SH33
Silikontyp	Addition	Addition
Härte (Shore A) Testzeit: nach 12 Std. Testkörper: 65 x 65 x 6 mm	~ 21 – 23	~ 30 – 34
Mischungsverhältnis (%)	100:100	100:100
Farbe	Blau	Transluzent, rot, blau, grün
Topfzeit bei 22 °C – 24 °C (Min.)	~ 18 – 25	~ 20 – 25
Zeit bis zum Entformen bei 24 °C (Std.)	~ 2 – 3	~ 3 – 4
Viskosität (mPa s)	~ 3.500 ± 1.000	~ 4.500 ± 1.000
Reißfestigkeit (kgf/cm)	~ 18 – 31	~ 11 - 17
Zugfestigkeit (kgf/cm ²)	~ 45 – 75	~ 60 - 90
Ausdehnung (%)	≥ 400	≥ 350
Schwund (%)	≤ 0,1	≤ 0,3
Temperaturbeständigkeit (°C)	~ 220	~ 220