



Hinterfüllmasse für RTM Druckinjektionen und Schaumformen



ALWA
Technische Produkte für Kunststoffverarbeitung
Modell- und Formbau GmbH

Röntgenstr. 1
48599 Gronau
Deutschland

Tel.: +49 (0) 25 62 - 9 81 57
Fax: +49 (0) 25 62 - 9 81 59

E-Mail: info@alwa.de
www.alwa.de

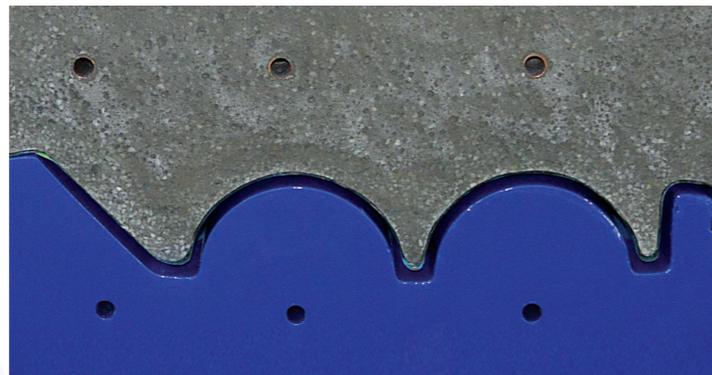
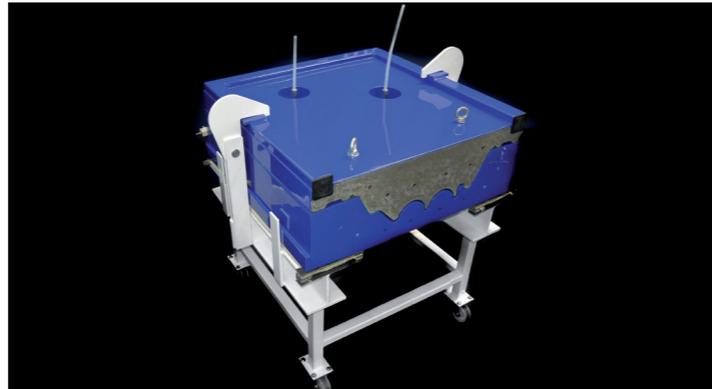
ALWA MOULD D
Hinterfüllmasse
(patentiert)



Unsere Hinterfüllmasse für kompakte Formen eignet sich für RTM Druckinjektionen, Schaumformen usw.

Vorteile:

- Große Volumen von mehr als 2500 kg können in weniger als 45 Min. vergossen werden
- Gute Gießfähigkeit
- Kaum messbarer Schwund
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Entformung nach ca. 90 Min. (nach Zugabe der letzten Hinterfüllmasse)
- Chemische Haftung zu Polyester- oder Vinylester-Gelcoat
- Sofort nach Erkalten der ersten Formhälfte, kann die zweite Formhälfte vorbereitet werden
- Kupferrohre halten die Formoberfläche auf nahezu gleicher Temperatur
- Nachtempern nicht erforderlich



ALWA MOULD D Hinterfüllmassen stellen das schnellste System auf dem Markt dar.

Raumgewicht

Mineralhinterfüllung		Aluminiumhinterfüllung	
Raumgewicht	2,0 kg/l	Raumgewicht	2,2 kg/l

Technische Daten der Hinterfüllmassen bei RT:

Mineral- und Aluminiumhinterfüllung	
Viskosität	> 10000 cps
Linearer Schwund	< 0,1 %
Temperaturbeständigkeit ohne Nachtempern	ca. 100 °C
Temperaturbeständigkeit mit Nachtempern	ca. 135 °C
Reaktionstemperatur	ca. 50 °C – 70 °C
Topfzeit der Hinterfüllmasse bei 21 °C	ca. 45 Min.