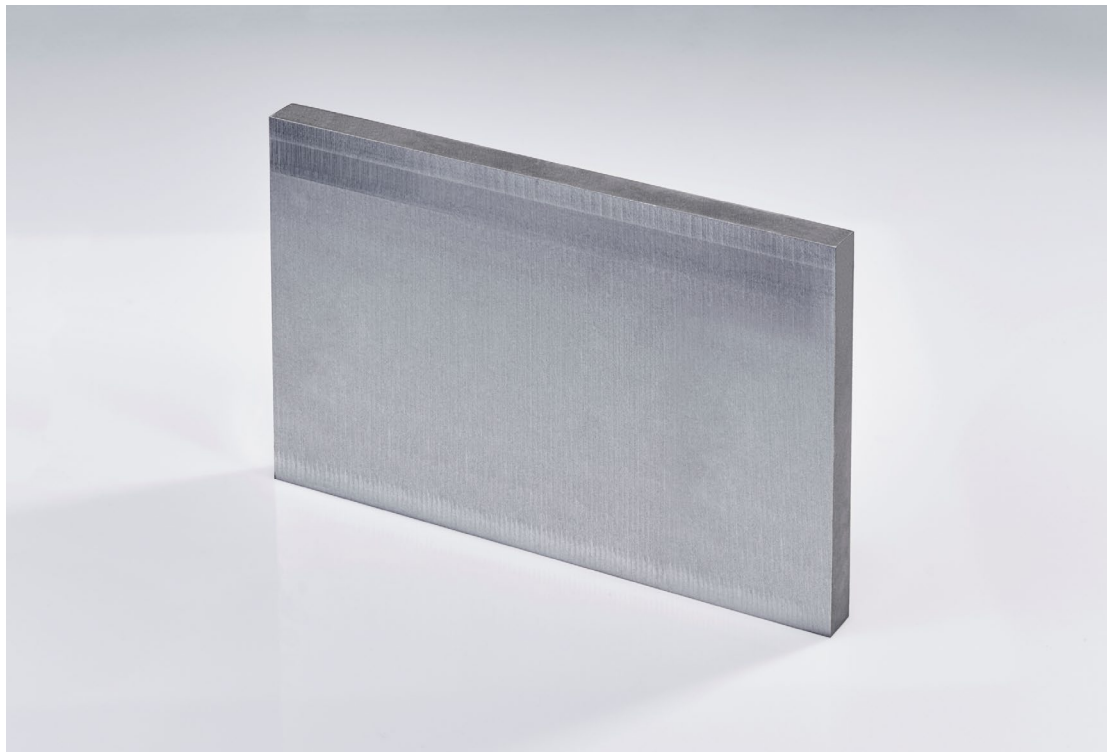




## ALWA ALUMINIUM-BLOCK (auf Harzbasis) FÜR DAS TIEFZIEHVERFAHREN

Das ALUMINIUM-BLOCKMATERIAL (auf Harzbasis) eignet sich hervorragend für das Tiefziehverfahren (z. B. Polystyrol, Polycarbonat, Acryl, etc.) und zeichnet sich durch folgende Vorteile aus:

- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute mechanische Bearbeitung



### Technische Daten:

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
Temperaturbeständigkeit	DIN 53462 / ISO 75 B	°C	~135
Härte		Share D	~±D86
Druckfestigkeit bei RT 20 °C / 100 °C		KN/ cm 2	8-9/7-8
Schlagzähigkeit	DIN 53453	J/n (kJ/ m2)	3400 (3,5)
Spezifische Dichte		kg/l	1,7
Wärmeleitfähigkeit	DIN 1341	W/mk (Kcal/ hm0 C)	~ 1 (~0,86)
Vicat-Erweichungstemperatur	DIN 53460	°C	> 180